

Oggetto: determina di pagamento n. 13.

#### IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto l'articolo 50 del D.Lgs. n. 36 del 31/03/2023 e, in particolare, il comma 1 lett. b), in materia di affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

Attesa la necessità di procedere al trasporto degli strumenti musicali presso la sala Pasolini di Salerno e presso il Teatro Verdi di Salerno per consentire all'orchestra del Conservatorio l'effettuazione delle prove e l'esecuzione del dittico Suor Angelica e Cavalleria Rusticana;

Dato atto che è stata individuata con ordinativo prot. n. 19421 del 22/11/2023 la Ditta Ecoteam s.r.l. (p.i. 03315530653) per il trasporto presso la sala Pasolini di Salerno e presso il Teatro Verdi di Salerno al costo di € 670,00+iva (tot. € 817,40);

Vista la fattura n. 1/955 del 18/12/2023, assunta agli atti in data 19/12/2023 prot. n. 20904, emessa dalla Ditta Ecoteam s.r.l. (p.i. 03315530653) per l'importo di € 817,40 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 360 del 22/11/2023;

Considerato che il cap. 302/Uscite "Produzione artistica" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

#### DETERMINA

Di liquidare la spesa di 670,00 da corrispondere alla Ditta Ecoteam s.r.l. (p.i. 03315530653) a saldo della fattura n. 1/955 del 18/12/2023.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 302/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024 in conto residui.

Salerno, 11/01/2024

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano